

Sichern ► Kleben

Losdreh-sicherung durch Kleben



Die Technik der Gewindegewissung durch Kleben kann für Gewindeteile aller Art, unabhängig von Form und Größe, und damit natürlich auch für alle Normteile angewandt werden. Die in der DIN 267, Teil 27 genannten Bedingungen werden erfüllt.

Hierbei ist zu beachten, dass bei einigen Materialien (z.B. Kunststoffen, Chrom) die Beschichtung wegen zu geringer Oberflächenrauigkeit nicht oder nur mit eingeschränkten Sicherungseigenschaften möglich ist.

Was sind mikroverkapselte Klebstoffe



Mikroverkapselte Klebstoffe stellen sich dar als ein trockener, griffester lackähnlicher Überzug, basierend auf den eingearbeiteten Komponenten Kleber und Härter, für die verschiedenen Gewindearten. Die Eigenschaften werden erst bei der Montage des beschichteten Gewindeteils durch Druck- und/oder Scherbeanspruchung wirksam, weshalb sie auch als reaktive Produkte bezeichnet werden. Die spezifischen Unterschiede der von uns eingesetzten Produkte finden Sie in unserer



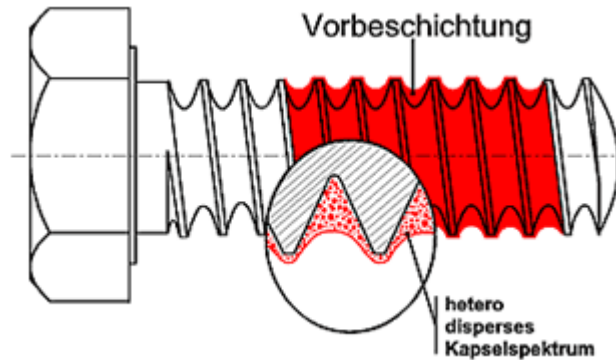
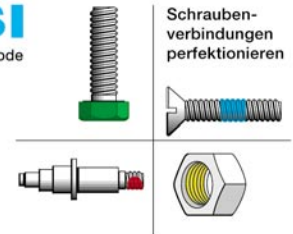
Produktübersicht Kleben

Prozessbeschreibung

Beschichtung

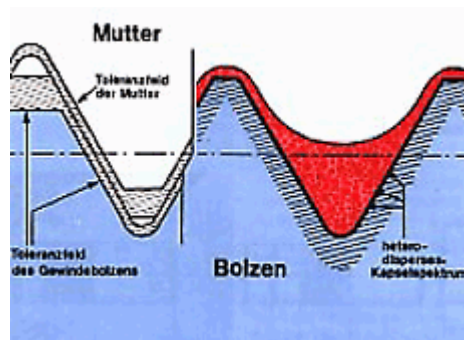
Das zu sichernde Gewinde wird mit einem mikroverkapselten Klebstoff im jeweiligen Bereich rundum beschichtet. Der Vorgang erfolgt in vollautomatisch arbeitenden Beschichtungsanlagen. Die Gewindebeschichtung behält ihre Wirksamkeit über einen Zeitraum von mindestens 4 Jahren unter normalen, trockenen Lagerbedingungen und einer möglichst gleichbleibenden Temperatur zwischen 20°C und 25°C.





Verschraubung und Montage

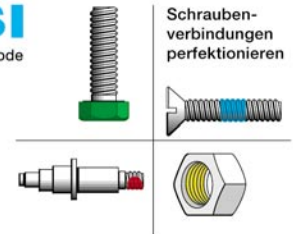
Bei der Montage von Schrauben und Gewindeteilen mit mikroverkapselten Klebern kann genau so vorgegangen werden, wie mit unbeschichteten Teilen. Lediglich das Aufbringen des Anziehdrehmomentes zur Erzielung der Vorspannkraft soll innerhalb von 5 Minuten erfolgen. Justiervorgänge sollen innerhalb dieser Zeit ebenfalls abgeschlossen sein, da sonst mit einer Zerstörung des Polymerisationsgefüges gerechnet werden muss.



Die Beschichtung ist so ausgeführt, dass das Gewindenspiel zwischen Bolzen und Mutter vom Mikroverkapselungsmaterial überdeckt wird.



Beim Verschraubungsvorgang werden durch das Aufbrechen der Mikrokapseln Klebstoff und Härter freigesetzt und gemischt, so dass es zu einer chemischen Reaktion (Polymerisation) kommt. Der Klebstoff beginnt unmittelbar danach auszuhärten. Da es sich bei den heutigen Produkten um schnell härtende Systeme handelt, werden bereits nach 10-15 Minuten messbare Ergebnisse erzielt. Die Aushärtung ist nach 24 Stunden vollkommen abgeschlossen,



kann aber durch Temperaturbeaufschlagung beschleunigt werden. Nach der Aushärtung ist die gewünschte Sicherungswirkung vollständig erreicht, gleichzeitig wird eine zusätzliche Dichtwirkung erzielt.

Vorteile

- Zuverlässige Sicherung gegen selbsttätiges Losdrehen
- Verklebende und zusätzlich dichtende Funktion
- Trockener, grifffester und jederzeit einsatzbereiter Sicherungsüberzug
- Nach Aushärtung unempfindlich gegen Öl und Fett
- Schraube und Sicherungselement bilden eine Einheit; dadurch Sicherungselement nicht verlierbar
- Keine zusätzliche Lagerhaltung
- Einfache und sichere Montage



Informationen über die Wirkungsweise bei Oberflächen mit Gleitzusätzen

Bei Oberflächen mit zusätzlichen Gleitzusätzen ist dringend zu beachten, dass Verklebung und Schmierung nicht zueinander passen! Heutzutage werden die zusätzlichen Schmierungen eingesetzt, um die von den Kunden geforderten Reibungszahlenfenster einzuhalten. Ist die Schmierung beim Anwendungsfall nicht vermeidbar, muss mit einer Herabsetzung der Losbrechdrehmomente gerechnet werden.

Weitere Produktinformationen?

Muster? Preise? Angebot?

E-Mail --- Antwort kommt!

www.gewindesichern.de

GESI

Fabrikstr. 28
D-73207 Plochingen
Tel. +49 (0) 71 53 / 20 43
Fax +49 (0) 71 53 / 7 31 33
info@gesi-gmbh.de

Süd

HAKA

Albert-Einstein-Str. 4
D-51580 Reichshof
Tel. +49 (0) 22 65 / 99 76 6
Fax +49 (0) 22 65 / 99 76 79
info@haka-gmbh.de

West

GESI

Industriestraße 6
D-99752 Bleicherode
Tel. +49 (0) 36 338 / 4 24 15
Fax +49 (0) 36 338 / 4 32 15
info@gesi-thueringen.de

Nord/Ost