

Schützen

Schützen von Schraubenverbindungen

Um die Aufrechterhaltung ihrer Funktion gewährleisten zu können, müssen Schraubenverbindungen vor äußeren Einwirkungen zuverlässig geschützt werden. Auch dafür bietet sich das Verfahren der Oberflächenbeschichtung an. Folgende Schutzmaßnahmen werden angeboten:

Korrosionsschutz durch Elektrostatische Nylonbeschichtung



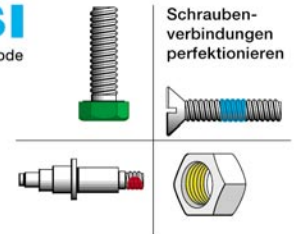
Das Verfahren der Pulverbeschichtung – im elektrostatischen Feld und anderen Verfahren werden schwarze Spezialpulver auf Werkstücke aufgetragen und das Pulver bei Temperaturen zwischen 150 und 220°C eingebrannt – eignet sich grundsätzlich für Metallgegenstände aller Art, damit natürlich auch für Schrauben und andere Maschinenelemente mit Gewinden. Die Beschichtung kann partiell nach Kundenspezifikation oder als Komplettbeschichtung des Maschinenelements ausgeführt werden.



Einsatzbeispiele

- Gegen Kontaktkorrosion
- Gegen Fresserscheinungen unter Kopf
- Als Dichtung unter Kopf

PDF-Download
Produktinformation
Elektrostatische Nylonbeschichtung



Antihafbeschichtung mit **FCMS 258**



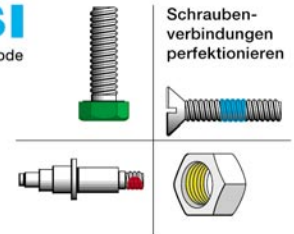
Die Gewindebeschichtung mit FCMS 258 dient zum Schutz vor Ablagerungen von Farbe, Grundierungen und Schweißspritzern bei Schweißmuttern und -bolzen. Sie ist eine sowohl technische als auch wirtschaftliche Alternative zur herkömmlichen Abdeckung von Gewinden mit Klebebändern, Masken oder Stopfen. Sie bietet nicht nur einen wesentlich besseren Schutz vor Ablagerungen, wie z. B. von Farbpartikeln oder Schweißspritzern, sondern kann auch einfacher und damit kostengünstiger realisiert werden. Die FCMS 258 Beschichtung von Gewinden hat sich darüber hinaus bei der automatischen Verschraubung mittels Robotern bestens bewährt, da neben der Absenkung der Gewindereibungszahlen auch deren Streuung sehr stark eingengt wird. Aufgrund der dadurch definierbaren, gleichbleibenden Verhältnisse wird die Effektivität des Montageprozesses deutlich erhöht.



Einsatzbeispiele / Vorteile

- Schutz vor Ablagerungen von kataphoretischen Grundierungen und Schweißspritzern
- verbessert die Gleitfähigkeit und macht teure Nacharbeit überflüssig
- Innen- und Außengewinde beschichtbar
- ein mit FCMS beschichtetes Gewinde ist vor Anhaftung von Grundierstoffen, Lacken und Schweißspritzern geschützt

PDF-Download
Produktinformation
FCMS 258



Antihaft- und Gleitbeschichtung durch PTFE

PTFE ist ein thermoplastischer Kunststoff der sich wachsartig anfühlt. Durch ein spezielles Beschichtungsverfahren wird PTFE auf die jeweiligen Werkstücke aufgebracht und bei Temperaturen von bis zu +400°C eingebrannt. PTFE kann je nach Füllstoffmischung zur Beschichtung von Schrauben, Wellen, Gleitlagern und Gleitführungen sowie technischen Bauteilen oder Werkzeugen eingesetzt werden. PTFE hat gute mechanische Eigenschaften wie hohe Härte, gute Haftung und hoher Erweichungspunkt sowie eine gute Chemikalienbeständigkeit. Deshalb sind die Beschichtungen unter mechanischer Belastung bis +220°C einsetzbar.

PDF-Download
Produktinformation
PTFE

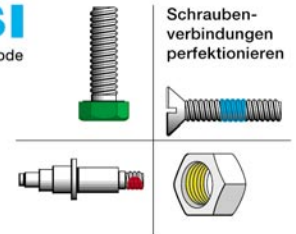


Anti-Festbrennbeschichtung mit precote® 709

Die Gewindebeschichtung precote® 709 ist eine Dispersion mit mineralischen Feststoffen, die eine Trennwirkung von Gewindeteilen bis 700°C bewirkt. Das filmbildende und auftrocknende Medium dichtet sofort nach Montage ab und verhindert somit Korrosion. Ein Fressen oder Kaltverschweißen wie es z. B. bei austenitischen Stählen (V2A/V4A) vorkommt, wird bereits bei der Montage ausgeschlossen, da die Gewindereibungszahl mit $\mu_{GEW}=0,09$ bis $0,11$ im optimalen Bereich liegt.

precote® 709 ist lösemittelfrei und enthält keine gesundheitlich bedenklichen Substanzen. Die Beschichtungen sind mindestens 4 Jahre bei Raumtemperatur lagerfähig.

Eingesetzt wird precote® 709 als vorbeugendes Gegenmittel zum Festsetzen von hochbeanspruchten Gewindeteilen wie



Schrauben, Bolzen, Stifte, Stopfen oder Fittings in Hochtemperaturbereichen $>200^{\circ}\text{C}$.

Einsatzgebiete sind schwerpunktmäßig die Kfz-Industrie (Auspuff-Flanschschrauben, Lambda-Sonden, Abgas-Turbolader etc.), Chemie- und Wärmekraftanlagen.

precote[®] 709 ersetzt immer mehr Antifestbrennpasten, die vor der Montage sorgfältig aufgebracht werden müssen. Im Rahmen der Vorschriften zur Recycelbarkeit von Produkten und der damit verbundenen Demontage gewinnt precote[®] 709 eine immer größere Bedeutung.

[PDF-Download
Produktinformation
Precote 709](#)

Weitere Produktinformationen?
Muster? Preise? Angebot?
[E-Mail --- Antwort kommt!](#)