

precote® 80-8

Hochfeste, temperaturbeständige
Gewindenvorbeschichtung für Schrauben $\leq M 6$

Produktinformationen

09/03

Beschreibung



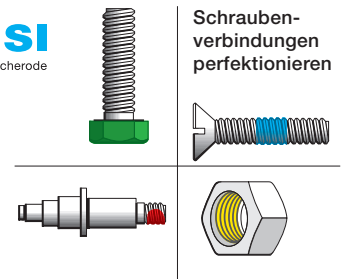
precote 80-8 ist eine lackähnliche Vorbeschichtung auf Basis mikroverkapselter Acrylate zum Sichern und Dichten von Gewindeteilen. Der nach der Vorbeschichtung aufgetrocknete Film ist nicht klebrig, lösungsmittelfrei und gesundheitlich unbedenklich. Seine Eigenschaften als Sicherungs- und Dichtungselement werden erst nach der Montage wirksam, wenn die Kapseln durch Druck- und/oder Scherbeanspruchung zerstört werden und der Klebstoff aushärtet. precote 80-8 wird vorzugsweise für kleine Gewinde oder bei sehr kleiner Steigung eingesetzt.

Anwendungsbereiche

An hochfesten Gewindeverbindungen, bei denen es in erster Linie um Sicherheitsanforderungen, auch bei hohen Temperaturen, geht. Die Vorbeschichtung kann sowohl auf Schrauben, Stifte und Zeichnungsteile als auch auf Gewindestopfen und Rohrverschraubungen aufgetragen werden. Aufgrund der hohen Festigkeit ist nur eine erschwerte Demontage der auspolymersierten Verbindung möglich. Die maximale Festigkeit wird bei Raumtemperatur innerhalb von 6 Stunden erzielt. Eine unkontrollierte Nachhärtung, auch durch wiederholte Temperungsvorgänge, erfolgt nicht.

Eigenschaften

- Trockener und nichtklebriger Film
- Unverlierbarer Bestandteil des Gewindes
- Gewindeteile können im Voraus beschichtet werden
- Gesundheitlich unbedenklich sowohl als Beschichtung als auch bei der Montage
- Sichert auch noch bei +170°C
- Dichtet gegen Drücke bis 400 bar
- Verhindert die Korrosion in der Gewindeverbindung
- Schnelle Aushärtung, keine Nachhärtung durch wiederholte Temperaturbeaufschlagung
- Gewindereibungszahl muss bei der Montage berücksichtigt werden
- Gute chemische Beständigkeit (entspricht den einschlägigen Automobil-Spezifikationen)
- Erfüllt DIN 267, Teil 27



precote® 80-8

Hochfeste, temperaturbeständige
Gewindovorbeschichtung für Schrauben ≤ M 6

Produktinformationen

Seite 2

Technische Daten

Produktfarbe	rot
Gewindereibungszahl μ_G	> 0,25
Aushärtung	6 h
Unterste Härtungstemperatur	-20°C
Drehmomentverhältnis M_{LB}/M_A DIN 267, Teil 27	> 1,2
Temperatureinsatzbereich	-50°C bis +170°C
Lagerbeständigkeit	4 Jahre bei Raumtemperatur

Diese Technik-Informationen stellen lediglich Anwendungsbeispiele und Anregungen dar, deren Übernahme oder Realisierung jeweils einer Prüfung bedürfen.

Gewähr- leistung

Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u.ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität unserer Lieferungen. Da sich die Anwendung der beschichteten Teile unserer Kenntnis und Einflussnahme entzieht, kann für die Qualität der beschichteten Teile und damit hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.

www.gewindesichern.de