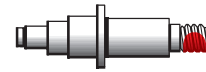
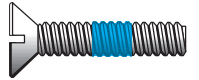
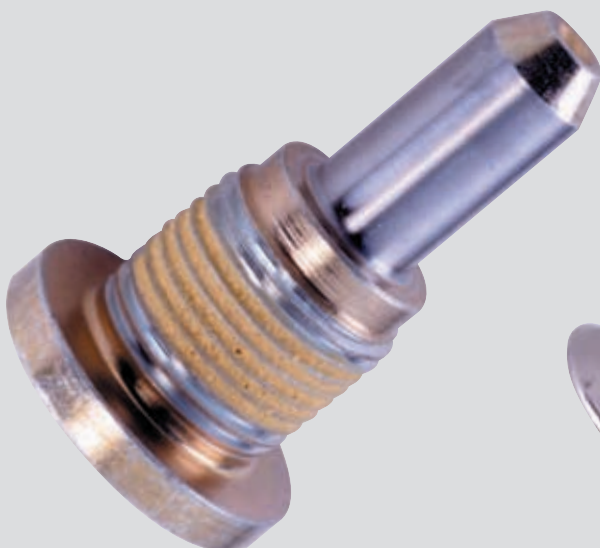
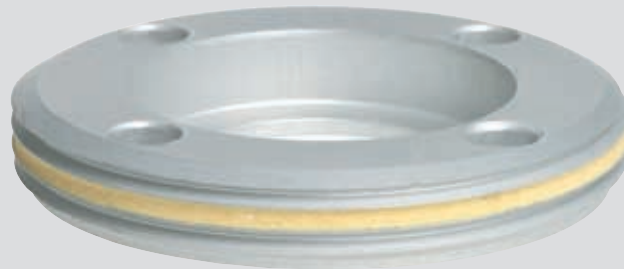




Schrauben-
verbindungen
perfektionieren



Losdreh-sicherung durch **mikroverkapselte Klebstoffe**

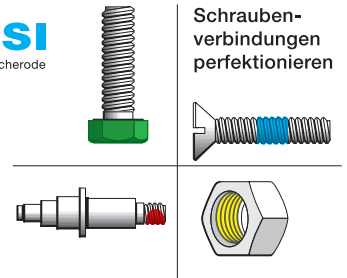


Sichern
Kleben
Klemmen

Dichten

Schmierem

Schützen



Mikroverkapselte Klebesysteme werden von verschiedenen Herstellern angeboten. Alle Produkte entsprechen der DIN 267, Teil 27. Die Produkte unterscheiden sich als optisches Hauptmerkmal durch ihre Farben. Je nach Einsatzzweck bieten die Produkte zudem Unterschiede in den Temperaturbereichen, Reibungszahlen und Aushärtezeiten.

mikroverkapselte Klebstoffe

Um Ihnen die Auswahl des für Sie geeigneten Produktes zu erleichtern, haben wir nachstehend aufgeführte Tabelle mit den wichtigsten Unterscheidungsdaten erstellt.

Detailliertere Produktinformationen und Sicherheitsdaten erhalten Sie als PDF-Download im Internet oder auf Anforderung bei uns direkt.

Typ	Farbe	Temperatur-Einsatz °C	Gewinde-Reibzahl μ	Aushärtung	Hauptfunktion info	Produkt-datenblatt	Sicherheits-
precote® 30	gelb	-50 bis +150	0,10-0,16	schnell (6h)	Dichten + Sichern	P30	P30
precote® 30/3	gelb	-50 bis +150	0,10-0,16	sehr schnell (2h)	Dichten + Sichern	P30/3	P30/3
precote® 30/8	gelb	-50 bis +150	0,10-0,16	schnell (6h)	< M6 Dichten + Sichern	P30/8	P30/8
precote® 80	rosa-rot	-50 bis +170	> 0,25	schnell (6h)	Sichern + Dichten	P80	P80
precote® 80/8	rosa-rot	-50 bis +170	> 0,25	schnell (6h)	< M6 Sichern + Dichten	P80/8	P80/8
precote® 83	rosa-rot	-50 bis +170	> 0,25	sehr schnell (2h)	Sichern + Dichten	P83	P83
precote® 85	türkis	-50 bis +170	0,10-0,16	schnell (6h)	Sichern + Dichten	P85	P85
precote® 85/3	türkis	-50 bis +170	0,10-0,16	sehr schnell (2h)	Sichern + Dichten	P85/3	P85/3
precote® 85/8	türkis	-50 bis +170	0,10-0,16	schnell (6h)	< M6 Sichern + Dichten	P85/8	P85/8
precote® 87	rotbraun	-50 bis +170	> 0,25	schnell (6h)	Sichern + Dichten	P87	P87
Scotch Grip™ 2353	blau	-30 bis +110	0,10-0,16	schnell (6h)	Sichern + Dichten	SG2353	SG2353
Scotch Grip™ 2510	orange	-30 bis +150	0,10-0,16	schnell (6h)	Sichern + Dichten	SG2510	SG2510

Dichtwirkung mikroverkapselter Klebstoffe

Die Mikroverkapselung ist immer eine homogene umlaufende Beschichtung. Durch die Polymerisation des Klebstoffes werden die Gewindegänge hermetisch abgeschlossen. Dadurch ist eine zusätzliche Abdichtung gegeben.

Lagerung von mikroverkapselten Teilen

Bei RT und einer Luftfeuchtigkeit von max. 65% können die beschichteten Gewindeteile mindestens 4 Jahre gelagert werden.

Besondere Hinweise zu den Produkten

- Die Aushärtezeit nimmt mit sinkender Temperatur zu.
- Alle precote®-Produkte härten auch noch bei Temperaturen um den Gefrierpunkt aus. Tiefste Aushärtetemperatur ist -20°C.
- Alle 3M-Produkte haben eine tiefste Aushärte-temperatur von 0°C.
- Scotch Grip™-Produkte sind feuchtigkeitsempfindlich und härten nach der Aufbringung von Wärme auf die Gewindeverbindung sehr stark nach!

Diese Technik-Information stellt lediglich Anwendungsbeispiele und Anregungen dar, deren Übernahme jeweils einer Prüfung bedürfen.

www.gewindesichern.de