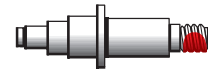
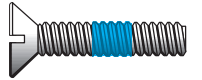




Schrauben-
verbindungen
perfektionieren



Systeme zur **Unterkopfdichtung**

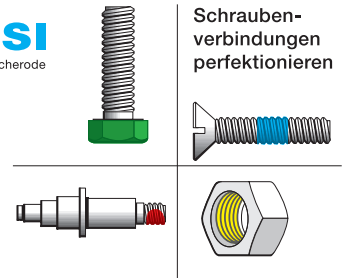


Sichern
Kleben
Klemmen

Dichten

Schmieren

Schützen



Für die Unterkopfdichtungen stehen verschiedene Systeme zur Verfügung. Alle Produkte erfüllen die Aufgabe des Dichtens. Sie unterscheiden sich optisch durch ihre Farben. Je nach Einsatzzweck bieten die Produkte zudem Unterschiede in den Temperaturbereichen und Eigenschaften.

Unterkopfdichtung

Um Ihnen die Auswahl des für Sie geeigneten Produktes zu erleichtern, haben wir nachstehend aufgeführte Tabelle mit den wichtigsten Unterscheidungsdaten erstellt.

Detailliertere Produktinformationen und Sicherheitsdaten erhalten Sie als PDF-Download im Internet oder auf Anforderung bei uns direkt.

Typ	Farbe	Temperatur-Einsatz °C	Hauptfunktion	Produkt-info	Sicherheits-datenblatt
Seal	grün	-40 bis + 90	Dichten	Seal	Seal
Seal	farblos	40 bis + 90	Dichten	Seal	Seal
Polyamid 11	blau	40 bis +110	Dichten + Schützen	PA11	PA11
Polyamid 11	rot	-40 bis +110	Dichten + Schützen	PA11	PA11
Polyamid 11	grau	-40 bis +110	Dichten + Schützen	PA11	PA11
Nylondichtring	rot	-40 bis +140	Dichten	PA-Ring	PA-Ring
Platisol®	grau	bis +120	Dichten	Platisol	Platisol

Wirkungsweise

Bei einer Unterkopfdichtung wird ein Kunststoff auf der Unterseite einer Schraube aufgeschmolzen, wodurch eine sehr gute Abdichtung gegen Flüssigkeiten und Gase erreicht werden kann. Gleichzeitig wird eine Beschädigung der Oberfläche des zu verschraubenden Werkstückes verhindert.

Lagerung von beschichteten Teilen

Bei Raumtemperatur können die beschichteten Teile 4 Jahre gelagert werden, ohne in ihrer Funktion beeinträchtigt zu werden.

Diese Technik-Information stellt lediglich Anwendungsbeispiele und Anregungen dar, deren Übernahme jeweils einer Prüfung bedürfen.

www.gewindesichern.de