

# Elektrostatische Pulverbeschichtung

Für gewerbliche und private Kunden

Das Verfahren

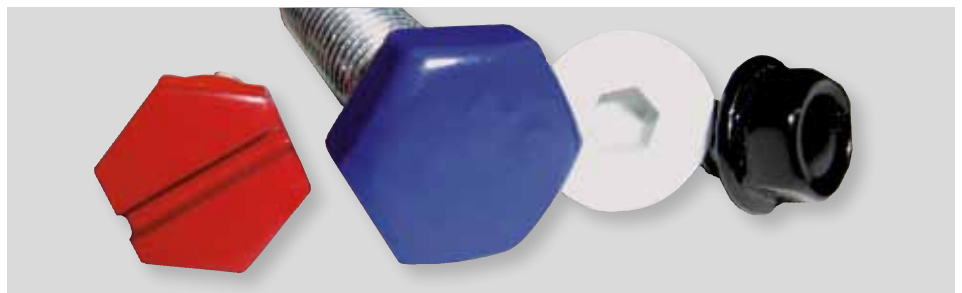
06/13



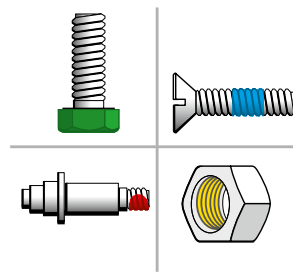
Die elektrostatische Pulverbeschichtung ist ein Beschichtungsverfahren, bei dem ein elektrisch leitfähiger Werkstoff mit einem Pulverlack beschichtet wird. Nach dem Aufbringen auf den Werkstoff wird das Pulver bei einer Temperatur von ca. 200°C aufgeschmolzen.



Die Vorteile



- Umweltfreundliche Alternative zur Nasslackierung
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Optisch sehr ansprechend
- Guter Korrosionsschutz
- Sofortiger Einsatz nach dem Abkühlen
- Chemikalienbeständigkeit



# Elektrostatische Pulverbeschichtung

Für gewerbliche und private Kunden

## Anwendungsbeispiele

- Auto- und Motorradfelgen
- Moped- und Motorradteile
- Fahrradteile
- Gartenstühle und -tische aus Metall
- Lackierung von Schraubenköpfen, z. B. Auto- und Möbelindustrie
- Metallteile bis 1000 mm x 1000 mm x 1500 mm

## Farbgestaltung

- Alle Farben nach RAL, Sonderfarben auf Anfrage
- Im Glanzgrad: glänzend, seidenmatt und matt
- In den Oberflächen: Struktur (Fein- und Grobstruktur), glänzend oder matt
- Metallic-Sonderlacke in seidenglänzend und Struktur
- Schwarzer hochglänzender Pulverlack
- Klarlack
- Als Korrosionsschutz ist eine Zinkgrundierung möglich

## Allgemeine Informationen

- Teile müssen metallisch blank sein, d.h. frei von Schmutz, Fett, Öl, alten Lacken, Beschichtungen und Anstrichen
- Sandstrahlen bei uns im Haus nach Absprache möglich
- Mit einem Spezialspachtel für Pulverbeschichtung ist das Ausbessern von kleinen Dellen und Rostnarben möglich
- Sandstrahlen von Alufelgen ist nicht möglich, weil dadurch die Materialstruktur beschädigt werden kann
- Alternativ können Leichtmetallfelgen in einem Tauchbad entlackt werden

Diese Technik-Informationen stellen lediglich Anwendungsbeispiele bzw. Anregungen dar, deren Übernahme oder Realisierung jeweils einer Prüfung bedürfen.