

High-Temp 260

Fleck- und Rundum-Beschichtungen nach
DIN 267, Teil 28 für hohe Betriebstemperaturen

Neuheit im Bereich
Klemmen und Dichten

Produktinformationen

06/13

Beschreibung



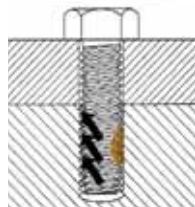
High-Temp 260-Beschichtungen können sowohl als Fleck- oder Rundum-Beschichtungen ausgeführt werden. High-Temp 260 ist ein verstärktes Nylon, welches auf einen Teil eines Gewindes aufgebracht wird. Eine Beschichtung ist auf nahezu allen Oberflächen möglich, doch ist zu berücksichtigen, dass durch die notwendige Erwärmung auf Schmelztemperatur des Polyamid-Pulvers von ca. 230°C der Korrosionsschutz eingeschränkt werden kann. Durch nachträgliches Chromatieren z.B. bei galvanischen Oberflächen, kann die ursprüngliche Korrosionsschutzwirkung wiederhergestellt werden. Die Säurekonzentration zur Aktivierung der Zinkschicht sollte jedoch 5 % nicht übersteigen. Die High-Temp 260-Beschichtung ist eine kostengünstige, zuverlässige Methode, dem selbsttätigen Lockern und Lösen von Gewindeverbindungen im hohen Temperaturbereich entgegen zu wirken. Die Beschichtung schafft eine Verbindung, die sofort nach dem Einschrauben wirksam ist und jederzeit gelöst werden kann.

Vorteil: High-Temp 260 wird bei 230°C aufgeschmolzen (vergleichbare Produkte benötigen bis zu 400°C).

Funktion

Als Fleckbeschichtung ausgeführt wird beim Einschrauben eine klemmende Wirkung erzeugt.

Der axiale Spielraum zwischen Bolzen- und Muttergewinde wird durch das High-Temp 260 ausgefüllt und erzielt dadurch eine hohe Flächenpressung zwischen den gegenüberliegenden, unbeschichteten Gewindeflanken. Diese Verbindung verhindert das Loslösen bei dynamischer Belastung.



Als Rundumbeschichtung ausgeführt, erzielt man zusätzlich eine Dichtheit der Schraubverbindung. Die Anforderungen daran und deren Prüfung sind gesondert zu vereinbaren.

Verschraubung und Montage

Die Montage einer Schraube mit High-Temp 260-Beschichtung kann automatisch oder mit manuell herkömmlichen Werkzeugen erfolgen. Das beschichtete Gewindeteil kann über Schwing- oder Stufenförderer zugeführt werden, ohne dass Beschädigungen an der Beschichtung oder ein Verschmutzen der Zuführleitungen befürchtet werden muss.

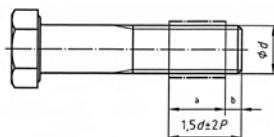
Das montierte Gewindeteil benötigt keine Wartezeit, es übernimmt sofort nach dem Einschrauben seine Sicherungsfunktion. Das Gewindeteil kann problemlos, ohne Funktionsminderung in der Endmontage nachgezogen werden.

Die mit High-Temp 260 beschichtete Schraube eignet sich hervorragend als Stellschraube, sie kann ohne Vorspannung montiert werden und wird ihre Lage auch unter starker dynamischer Beanspruchung nicht verändern.

Ausführung

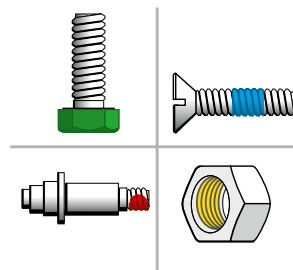
Falls vom Kunden nicht anders gefordert, erfolgt die Beschichtungsausführung gemäß der DIN 267, Teil 28. Selbstverständlich können sowohl die Beschichtungsmaße als auch die Ein- und Ausschraubdrehmomente weitgehend nach Kundenwunsch ausgeführt werden. Hierzu empfehlen wir grundsätzlich eine Bemusterung.

Beschichtung
im Regelfall:



Beschichtung mit
besonderer Länge
und/oder Lage:





High-Temp 260

Fleck- und Rundum-Beschichtungen nach
DIN 267, Teil 28 für hohe Betriebstemperaturen

Produktinformationen

Produktmerkmale

- Verschraubung in ölige und/oder verunreinigte Gewindebohrungen möglich
- Erfüllt die Anforderungen der DIN 267, Teil 28, KL 200 und KL 250
- Nicht reaktiv, sofort nach der Montage belastbar
- Unverlierbarer Bestandteil der Schraube

Technische Daten

| | |
|---|----------------------|
| Produktfarbe | orange |
| Material | verstärktes Nylon 11 |
| Temperatur Einsatzbereich | -50 bis +260 °C |
| Dichtwirkung: | |
| in Gewindepaarung zylindrisch – zylindrisch | <15 bar |
| in Gewindepaarung zylindrisch – konisch | >50 bar |
| Lagerbeständigkeit | 4 Jahre |
| Abschichtungstemperatur | ca. 230 °C |

Diese Technik-Informationen stellen lediglich Anwendungsbeispiele und Anregungen dar, deren Übernahme oder Realisierung jeweils einer Prüfung bedürfen.

Gewährleistung

Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u.ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität unserer Lieferungen. Da sich die Anwendung der beschichteten Teile unserer Kenntnis und Einflussnahme entzieht, kann für die Qualität der beschichteten Teile und damit hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.