

Klemmsicherung durch **GESI Polyamidbeschichtung**

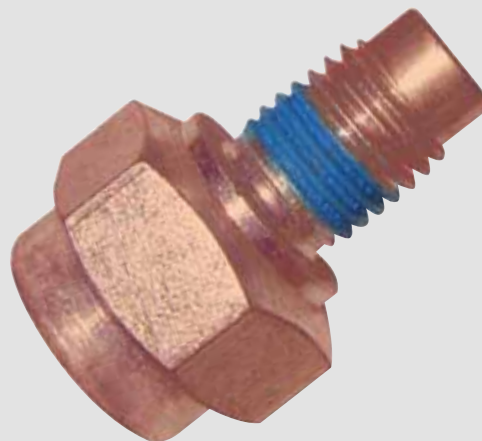
(Analog TufLok®)

Nach DIN 267-28

Ausführung als Fleck- oder
Rundumbeschichtung

Mehrfach wiederverwendbar

Standardfarbe blau



Sichern

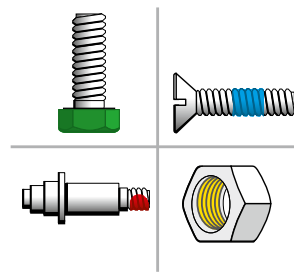
Kleben

Klemmen

Dichten

Schmieren

Schützen



GESI Beschichtung ist eine kostengünstige Möglichkeit, dem selbsttätigen Lockern und Lösen von Schrauben und Gewindeteilen entgegenzuwirken.

GESI Beschichtung schafft eine Verbindung, die jederzeit gelöst werden kann, jedoch die Zuverlässigkeit der Sicherung beibehält – auch nach mehrfachem Ein- und Ausschrauben.

GESI Polyamidbeschichtung

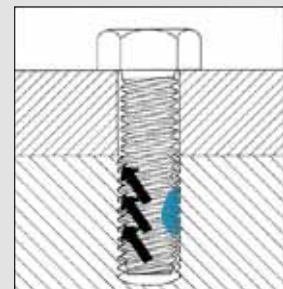
(Analog TufLok®)

Typ	Farbe	Temperatur-Einsatz °C
Polyamid-Rundum	blau, andere Farben möglich	-60 bis +120
Hight-Temp 150	weiß, schwarz	-50 bis +150
Hight-Temp 260	orange	-50 bis +260

Technische Daten – GESI Beschichtung

Ausführung	nach DIN 267-28
Wiederverwendbar	bis 5 mal
Produktfarbe	blau, gelb, rot, grün, grau
Gewindereibbeiwert	0,12 - 0,14
Dicht gegen Flüssigkeiten u. Gase	bis 15 bar bei Rundumbeschichtung
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +120 °C kurzzeitig bis +130 °C Für höhere Temperaturen stehen die Produkte High-Temp 150 und 260 zur Verfügung.
Beschichtungslage	nach DIN 267-28 oder nach Kundenforderung
Beschichtungsform	Fleck, Rundum (360°) oder Streifen
Anwendungsbereich	M 0,8 - M 36
Beschichtbare Materialien	Edelstahl, Stahl, Messing, Aluminium
Beschichtbare Oberflächen	Alle galvanischen und Zinklamellen Oberflächen Zusätze können die Haftung verändern
Eindrehmoment sowie Klemmdrehmomente	nach DIN 267-28 oder nach Kundenforderung
Lagerfähig	4 Jahre

Polyamidbeschichtung ist ein P11, der auf einen Teil eines Gewindes aufgebracht wird und beim Einschrauben eine klemmende Wirkung erzeugt. Der axiale Spielraum zwischen Schrauben- und Muttergewinde wird durch das Polyamid ausgefüllt und erzielt dadurch eine hohe Flächenpressung zwischen den gegenüberliegenden, unbeschichteten Gewindeflanken. Diese Verbindung verhindert das Lösen bei dynamischer Belastung. Bei der Aufbringung des Polyamides wird das Gewindeelement fertigungsbedingt mit einer Temperatur von 200 bis 230 °C belastet.



Diese Technik-Informationen stellen lediglich Anwendungsbeispiele bzw. Anregungen dar, deren Übernahme oder Realisierung jeweils einer Prüfung bedürfen.

06/13