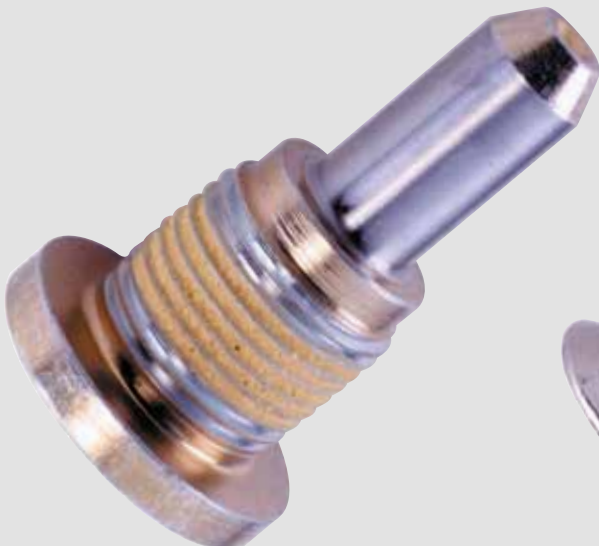
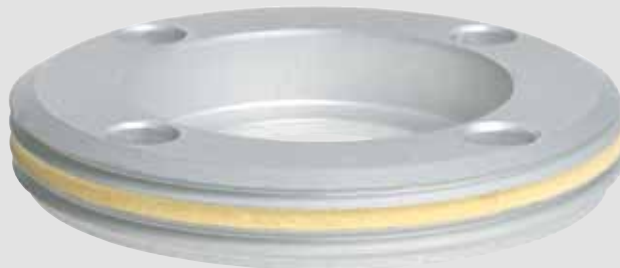


Losdrehesicherung durch **mikroverkapselte Klebstoffe**



precote® 30
precote® 80
precote® 85
Scotch Grip™ 2353
Scotch Grip™ 2510
LOCTITE® 2040
LOCTITE® 2045

Entsprechend der
DIN 267-27

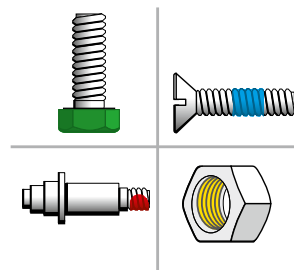


Sichern
Kleben
Klemmen

Dichten

Schmierien

Schützen



Das Versagen dynamisch – insbesondere quer zur Achse – belasteter Schraubverbindungen ist nicht selten auf selbsttätiges Lösen zurückzuführen. Das bedeutet Schadensfälle, verursacht durch teilweisen oder vollständigen Verlust der Vorspannkraft in Form von Dauerbruch oder Losdrehen der Schrauben. Verantwortlich für das Losdrehen ist das innere Drehmoment der Verbindung; es entsteht durch Aufheben des Reibschlusses zwischen Kopfauflage und Bauteil sowie zwischen Bolzen und Muttergewinde. Eine sichere, dynamisch belastbare Verbindung setzt also Erhalt des Reibschlusses voraus.

Das kann durch verschiedene Maßnahmen gewährleistet werden, am besten durch konstruktive Vorkehrungen. Reichen diese nicht aus, muß gegen selbsttätiges Lösen durch Stoffschluß gesichert werden, z. B. durch Kleben mit precote-Mikroverkapselung (System omni Technik), mit Scotch Grip-Mikroverkapselung (System 3M) oder dem System Loctite.

mikroverkapselte Klebstoffe

Mit Mikroverkapselung kann jedes Gewindeteil, unabhängig von Form und Größe, natürlich auch jedes Normteil, ob mit oder ohne Kopf, beschichtet werden. Die Mikroverkapselungssysteme behalten ihre Wirkungsweise mindestens 4 Jahre unter

normalen, trockenen Lagerbedingungen und einer möglichst gleichmäßigen Temperatur zwischen 20 °C und 25 °C. Weitere Daten entnehmen Sie bitte der DIN 267-27.

Typ	Farbe	Temperatur-Einsatz °C	Gewinde-Reibzahl μ	Aushärtung h	Wirkung
oT precote® 30*	gelb	-60 bis +150	0,10-0,15	6	mittelfest dichtend
oT precote® 80*	rot	-60 bis +170	> 0,25	6	hochfest dichtend
oT precote® 85*	türkis, orange	-60 bis +170	0,10-0,15	6	hochfest dichtend
Scotch Grip™ 2353	blau	-30 bis +110	0,13-0,19	24	hochfest dichtend
Scotch Grip™ 2510	orange	-30 bis +200	nicht bekannt	24	hochfest dichtend
LOCTITE® 2040	rotbraun	-55 bis +180	nicht bekannt	72	hochfest dichtend
LOCTITE® 2045	rotbraun	-55 bis +180	nicht bekannt	72	hochfest dichtend

Weitere Produktinformationen auf Anfrage!

* Gewinde \leq M6 werden mit precote 30/8, 80/8, 85/8 beschichtet.

* für eine beschleunigte Aushärtung wird mit precote 30/3, 80/3, 85/3 beschichtet

Aushärtung

Beim Einschrauben in das Gegengewinde werden die Mikro-Kapseln durch Druck und/oder Scherbeanspruchung zerstört. Dabei wird der in den Kapseln enthaltene Klebstoff und Härter freigesetzt und gemischt, so daß es zu einer chemischen Reaktion (Polymerisation) kommt, der Klebstoff aushärtet und die gewünschte Sicherungswirkung sowie eine zusätzliche Dichtwirkung erzielt wird. Die Aushärtung der mikroverkapselten Klebstoffe beginnt kurz nach der Montage: Eine vollständige Aushärtung ist nach 24 Stunden vorhanden, kann aber durch Temperaturbeaufschlagung beschleunigt werden.

Vorteile und Nutzen

- Verklebende und dichtende Funktion
- Zuverlässige Sicherung gegen selbsttätiges Losdrehen
- Unempfindlich gegen Öl und Fett im ausgehärteten Zustand
- Kein Montagerisiko
- Große Sicherheit
- Unverlierbarer Bestandteil des Gewindeteils
- Ergibt einen trockenen, grifffesten und jederzeit einsatzbereiten Sicherungsüberzug
- Ware kann als Schüttgut behandelt werden

Diese Technik-Informationen stellen lediglich Anwendungsbeispiele bzw. Anregungen dar, deren Übernahme oder Realisierung jeweils einer Prüfung bedürfen.